



青冲新材
QINGCHONG NEW MATERIALS

赋能绿色冶炼
驱动高效未来

高纯度锰基材料解决方案专家

湖南青冲新材料股份有限公司



湖南青冲新材料股份有限公司

年产能：锰产品8万吨以上

合作客户：紫金矿业 铜陵有色 株洲冶炼厂

湖南青冲新材成立于2005年，集锰产品研发、生产与销售于一体的企业，年产能超8万吨，深耕锰系材料研发与生产20年，是国内领先的工业级锰产品供应商。总部位于湖南，依托“有色金属之乡”的区位与资源优势，为全球冶炼企业提供二氧化锰、工业级碳酸锰、硫酸锰等高性能材料，助力客户实现生产优化与可持续发展。公司先后荣获“国家高新技术企业”“湖南省新材料企业”、“省级企业技术中心”、“湖南省专精特新中小企业”、等多项国家、省级荣誉称号。



紫金/铜陵/株冶 等头部企业长期合作案例

定制化服务：粒度、PH值、杂质
含量按需调整

全产业链认证：ISO 9001/14001,
SGS批次检测报告

快速交付样品：24小时样品交付，
常备现货库存

2005年 600362HN
公司成立日期 股权代码

50+
合作客户

2个
生产基地



化工锰粉

化工锰粉在电解铅锌中通过净化电解液、氧化杂质、改善沉积质量等作用，显著提高金属纯度和电流效率，同时降低环境污染。其应用贯穿电解液制备、阴极沉积及废液处理全流程，是湿法电解工艺中不可或缺的辅助材料。

• 电解液净化

(以锌电解为例) 在锌的湿法电解
(硫酸锌电解液体系) 中

• 降低能耗

纯净的电解液减少杂质引起的电阻升高，提高电流效率。

化工锰粉作用

化工锰粉通过氧化或吸附作用去除电解液中的砷、锑、钴等有害元素

• 去除有害杂质

在电解废液处理中，二氧化锰用于氧化溶解阳极泥中的贵金属

• 辅助回收有价金属

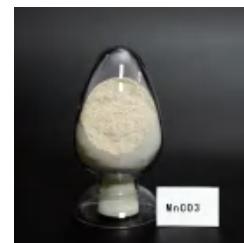
二氧化锰含量参照表

二氧化锰含量 (%)	Fe (%)	SiO ₂ (%)	S (%)	P (%)	H ₂ O (%)	目度
30	≤25	≤10	≤0.1	≤0.1	≤7	80-325
40	≤20	≤8	≤0.1	≤0.1	≤7	80-325
50	≤18	≤5	≤0.1	≤0.1	≤7	80-325
55	≤15	≤5	≤0.1	≤0.1	≤7	80-325
60	≤12	≤5	≤0.1	≤0.1	≤5	80-325
65	≤12	≤5	≤0.1	≤0.1	≤5	80-325
70	≤10	≤5	≤0.1	≤0.1	≤4	80-325
75	≤10	≤5	≤0.1	≤0.1	≤4	80-325
80	≤10	≤3	≤0.1	≤0.1	≤3	80-325
85	≤8	≤3	≤0.1	≤0.1	≤3	80-325

碳酸锰

工业级碳酸锰是一种无机化合物，通常以白色结晶或无定形粉末形式存在，微溶于水，但在酸性条件下可溶解。它广泛应用于化工、冶金、电子等领域，尤其在电解冶金中因其独特的化学性质（如PH调节、导电性改善、抑制副反应等）备受关注。

检验项目	检验结果	单项评定
锰(Mn)w/%	42.80%	合格
钙(Ca)w/%	0.78%	合格
镁(Mg)w/%	0.20%	合格
铅(Pb)w/%	0.0003%	合格
砷(As)w/%	0.0002%	合格
镉(Cd)w/%	0.0002%	合格
硫酸根(SO ₄ ²⁻)w/%	0.58%	合格
水份/ w/%	1.42%	合格



工业级碳酸锰在电解铅锌冶炼中通过优化电解液性能、抑制副反应和提升金属质量，成为重要的辅助添加剂。



电解过程中，可有效避免杂质离子（如铁、铜、镉等）在电极表面的共沉积，从而使铅锌产品的纯度更高，杂质含量更低。其应用不仅提高了生产效率和经济效益，还助力了冶炼过程的绿色化升级。实际使用时需结合具体工艺参数进行实验验证，以确保最佳效果。

硫酸锰

硫酸锰在电解铅锌冶炼中并非主原料，而是作为功能性添加剂，通过保护阳极、优化电解液环境和提升金属沉积质量，间接提高生产效率和产品纯度。

其应用体现了湿法冶金中“小材料解决大问题”的工艺智慧，同时需结合生产实际严格控制用量和副产物处理。

检验项目	技术指标	检测结果	评定	方法标准
硫酸锰(以MnSO ₄ · H ₂ O)(%)	≥98.0	98.1	合格	GB 34468-2017
锰Mn(%)	≥31.8	31.9	合格	GB 34468-2017
水不溶物(%)	≤0.1	0.05	合格	GB 34468-2017
细度(通过250 μm试验筛)%	≥95	99.2	合格	GB 34468-2017
总砷As(mg/kg)	≤3	0.01	合格	GB/T 13079-2006银盐法
铅Pb(mg/kg)	≤5	0.01	合格	GB/T 13080-2018(7.1)
镉Cd(mg/kg)	≤10	0.3	合格	GB/T 13082-1991
汞Hg(mg/kg)	≤0.2	未检出	合格	GB/T 13081-2006第一法

硫酸锰在电解铅锌冶炼中的核心用途

电解液添加剂
提高电解稳定性

改善阴极锌沉积质量

辅助净化电解液



高纯二氧化锰

高纯二氧化锰 (MnO₂) 在电解铅锌冶炼中并非直接作为常规添加剂，但其独特的物理化学性质使其在特定工艺环节中具有潜在或间接应用价值。其作为阳极反应产物（通过硫酸锰氧化）在保护电极和净化电解液中发挥关键作用。

指标	标准
二氧化锰(%)	≥99.0%
水分(%)	≤1.5%
铁(ppm)	≤100ppm
铜(ppm)	≤5ppm
铅(ppm)	≤5ppm
镍(ppm)	≤5ppm
钴(ppm)	≤5ppm
钾(ppm)	≤100ppm
钠(ppm)	≤200ppm
钼(ppm)	≤5ppm
砷(ppm)	≤5ppm
硫酸根(%)	≤1.0%
-100	≥99.5%
-200	≥98.0%
-325	>95.0%

在电解铅锌冶炼中的作用与用途



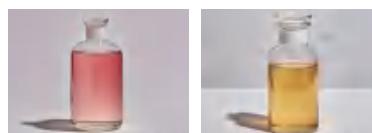
湖南青冲新材料：引领电池回收，助力绿色未来！

变“锰”为宝

助力绿色未来！

锰资源循环利用

随着新能源产业的蓬勃发展，锂电池正极材料需求激增，而锰作为关键元素，其回收利用成为行业关注的焦点。青冲新材料，作为新能源正极材料锰回收领域的专家，致力于为行业提供高效、环保的 锰资源循环解决方案。



回收品类与技术标准

● 溶液类

硫酸锰溶液 $Mn \geq 120g/L$

氯化锰溶液 $Mn \geq 120g/L$

● 锰渣类

粗碳酸锰类 $Mn \geq 38\%$

粗二氧化锰类 $Mn \geq 35\%$



我们的服务

● 专业的回收评估与咨询

免费评估

提供免费的锰资源回收评估服务，根据您提供的样品或详细信息，快速分析锰资源的成分、含量及回收价值。

定制方案

根据您的具体需求和资源情况，量身定制个性化的回收方案，确保高效、环保地提取锰资源。

技术咨询

我们的专业团队随时为您提供技术支持，解答您在锰资源回收过程中可能遇到的问题。

灵活的回收合作模式

上门回收：根据您的需求，我们可提供上门回收服务，方便快捷，节省您的时间和成本。

物流合作：如果您选择自行运输，我们可协助安排物流，确保锰资源安全、高效地送达。

联系我们



电话:0731 5232 6088



邮箱:xtmk@xtmk.com



公司地址:

湖南省湘潭市岳塘区
中瀚财富广场A座21楼

工厂地址:

湖南省湘潭市雨湖区
鹤岭镇

全球先进正极材料制造商

锰化工领域解决方案专家



公司抖音



公司官网



微信公众号

